

GENIUS CT-RED

BANCHI E LINEE DI TAGLIO
AD ALTE PRESTAZIONI
PER VETRO MONOLITICO



 Biesse

PRODUTTIVITÀ SENZA CONFINI



Genius CT-RED è la gamma di banchi da taglio per vetro monolitico sia **REGULAR** che **JUMBO** ad elevate prestazioni, perfettamente in grado di lavorare in linee di taglio su due o tre turni. Garantisce affidabilità, massima produttività e durata nel tempo, grazie a componentistica di qualità e soluzioni tecnologiche all'avanguardia che assicurano precisione di lavorazione in ciclo continuo e senza manutenzione.



GENIUS_{CT-RED}

- SOLUZIONI PERSONALIZZABILI PER OGNI ESIGENZA DI TAGLIO
- AFFIDABILITÀ GARANTITA NEL TEMPO
- MASSIMA PRODUTTIVITÀ E FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE
- ELEVATA PRECISIONE DI TAGLIO CON TECNOLOGIA SEMPLICE E INTUITIVA.

SOLUZIONI PERSONALIZZABILI PER OGNI ESIGENZA



L'INTERA GAMMA GENIUS È CONCEPITA PER LINEE DA TAGLIO CHE PROCESSANO IMPORTANTI VOLUMI SU DUE O TRE TURNI DI LAVORO.

La gamma di banchi da taglio Genius CT-RED è ideale per le vetrerie più esigenti, che richiedono strumenti di lavoro in grado di sostenere elevati carichi produttivi.



BARRE DI TRONCAGGIO

Le barre pneumatiche trasversali e longitudinali permettono il troncaggio del vetro.



TAGLIO DEL VINILE

I banchi da taglio Genius CT-RED garantiscono un'ottima qualità di lavorazione anche per il taglio del vinile.

La qualità del taglio è garantita da un controllo elettropneumatico proporzionale che permette di dosare in modo corretto il rapporto forza/velocità.

Il banco da taglio Genius garantisce elevata ottimizzazione del materiale riducendo notevolmente gli scarti.



AFFIDABILITÀ GARANTITA NEL TEMPO

Massime performance e precisione grazie alla planarità del piano di lavoro rettificato.

Il sistema di movimentazione del ponte avviene tramite asse gantry motorizzato e assicura la massima precisione e stabilità durante le lavorazioni.



Il basamento della macchina è composto da una struttura rigida e rettificata su cui vengono applicati pannelli di legno rettificati che assicurano la massima planarità dell'area di lavoro, condizione necessaria per una riuscita ottimale dell'incisione e del troncaggio del vetro.



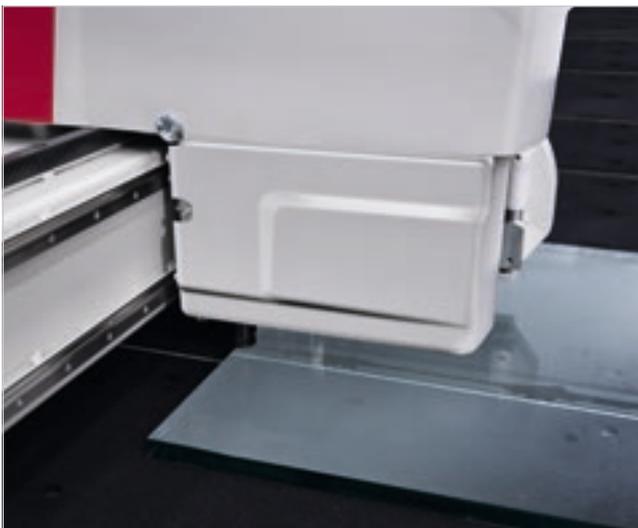
- ▣ Accelerazione 10m/sec²
- ▣ Velocità 200 m/min.
- ▣ Precisione ±0,15 mm

MASSIMA QUALITÀ DI LAVORAZIONE E DI RISULTATO

Il magazzino utensili automatico a 6 posizioni è una tecnologia Biesse che permette di eseguire tagli diversi sulla stessa lastra utilizzando sempre l'utensile più indicato, migliorando notevolmente la qualità del risultato finale.



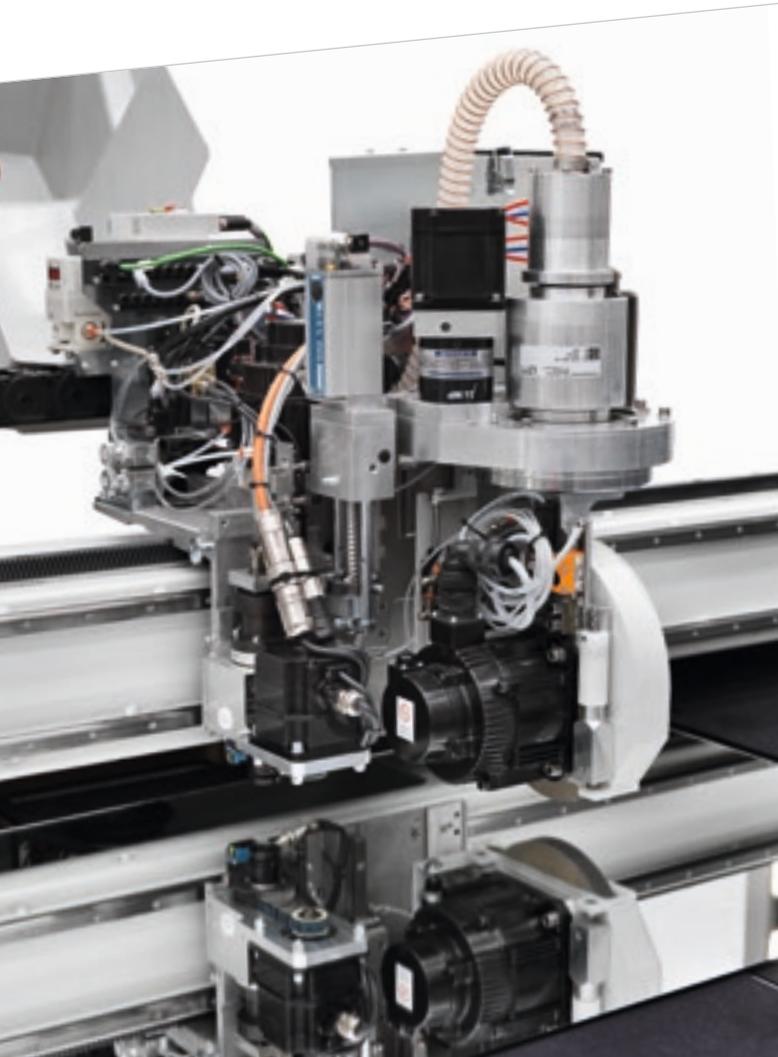
I coni portarotelle permettono di cambiare in automatico gli utensili di taglio.



LUBRIFICAZIONE DEL TAGLIO

L'erogazione dell'olio di lubrificazione è gestita elettronicamente e avviene in rapporto alla velocità di esecuzione della sagoma ed alle specifiche esigenze dei tagli rettilinei, eliminando gli sprechi e migliorando contemporaneamente il risultato delle lavorazioni. Dosaggio preciso del filo d'olio ed eliminazione dell'effetto "goccia".

TEMPI CICLO RIDOTTI



La gestione della velocità degli assi controllata da PC e l'alta qualità di tutta la componentistica elettronica e meccanica permettono di ottimizzare i tempi di lavorazione, garantendo flessibilità e dinamicità.



La testa operatrice è provvista di un meccanismo automatico di gestione della pressione di taglio che permette di dosare in maniera corretta la forza esercitata dalla rotella dall'inizio alla fine del taglio.



La testa operatrice è equipaggiata con lettore laser che rileva automaticamente il posizionamento della lastra sul piano di lavoro e assolve anche alla funzione di doppio zero per il taglio del vetro laminato. Può essere utilizzato anche per la digitalizzazione di dime e modelli posti sul piano di lavoro.



MASSIMA PRODUTTIVITÀ

Genius CT-Red offre una gamma completa di dispositivi hi-tech per consentire la massima produttività della linea di taglio.

Stampante digitale (600 dpi) per l'applicazione automatica di etichette, installata su carrello indipendente, per garantire le massime prestazioni di taglio.

Etichetta standard 100x70mm.
Disponibili etichette 100x100 mm.



Sistema automatico di applicazione etichette sulla superficie del vetro. Compatibile con tutti gli spessori e tipologie di vetro.



Etichetta personalizzabile contenente informazioni utili al processo produttivo della vetreria.



TECNOLOGIE DEDICATE PER OGNI ESIGENZA



Genius CT-RED è in grado di eseguire asportazioni del basso emissivo (Low-E) grazie a dispositivi opzionali dedicati per ogni specifica esigenza produttiva.

ASPORTAZIONE BASSO EMISSIVO



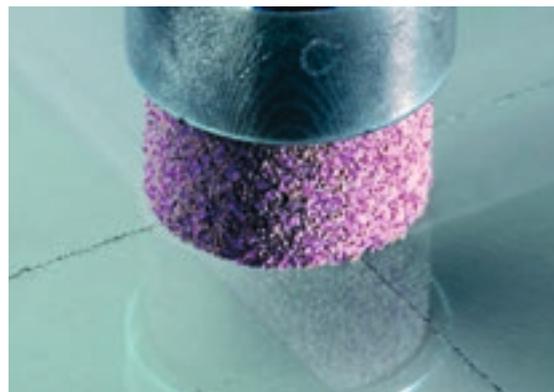
DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Per asportazione del basso emissivo con spazzola metallica motorizzata con recupero consumo registrabile. Asportazione standard di 20 mm di larghezza.



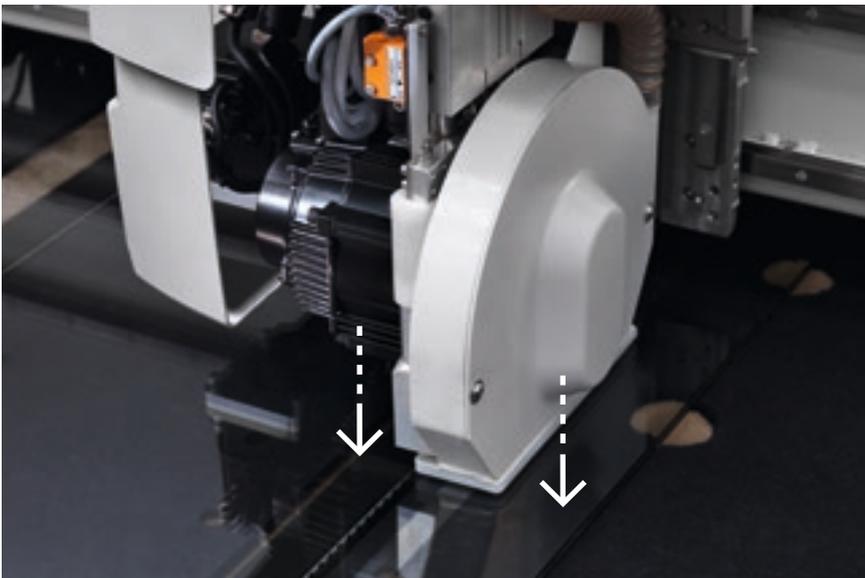
UTENSILE ABRASIVO

Mola a tazza diametro 20 mm di materiale abrasivo per asportazione del film basso emissivo.





**DISPOSITIVO TCR
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
per l'asportazione del basso emissivo
con mola abrasiva diametro 200 mm.
Offre massima produttività e durata.



**MASSIMA QUALITÀ
DI ASPIRAZIONE COSTANTE**
grazie a:

- ▣ Posizionamento della cappa a 1 mm di distanza dalla superficie del vetro con compensazione automatica dell'usura mola;
- ▣ Dispositivo aspirante con serbatoio di raccolta dei residui posizionato sul carrello di taglio.
- ▣ Disponibile aspirazione potenziata per trattamento materiali protettivi speciali.



Mole di diametro 200 mm e spessore 20 mm di varia durezza a seconda delle caratteristiche del basso emissivo. Sistema automatico di aspirazione e ravvivatura mola.

ERGONOMIA E MOVIMENTAZIONI AGEVOLATE

Il basculamento fluido ed omogeneo del piano permette il caricamento delle lastre di grandi dimensioni.



I piedini automatici fungono da appoggio lastra durante il basculamento del piano e, se necessario, come allineatori meccanici della lastra.



PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI



Il rispetto delle direttive macchine e delle leggi in materia di sicurezza e salute nel lavoro sono condizione imprescindibile per accedere ad ogni tipologia di finanziamento.

Biesse pone da sempre la massima attenzione ai temi della sicurezza e salute dei propri clienti. La salvaguardia di ogni tecnico durante l'utilizzo della macchina è di fondamentale importanza, prevenendo eventuali distrazioni o errori che possono essere causa di spiacevoli disagi e/o incidenti.

ASSOLUTA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE



Biesse è in grado di offrire soluzioni personalizzate a seconda delle esigenze dei clienti e delle loro specifiche produzioni.

BANCHI DI SERVIZIO ST

I banchi Genius ST sono banchi di completamento alle linee per il troncaggio e scarico volumi.



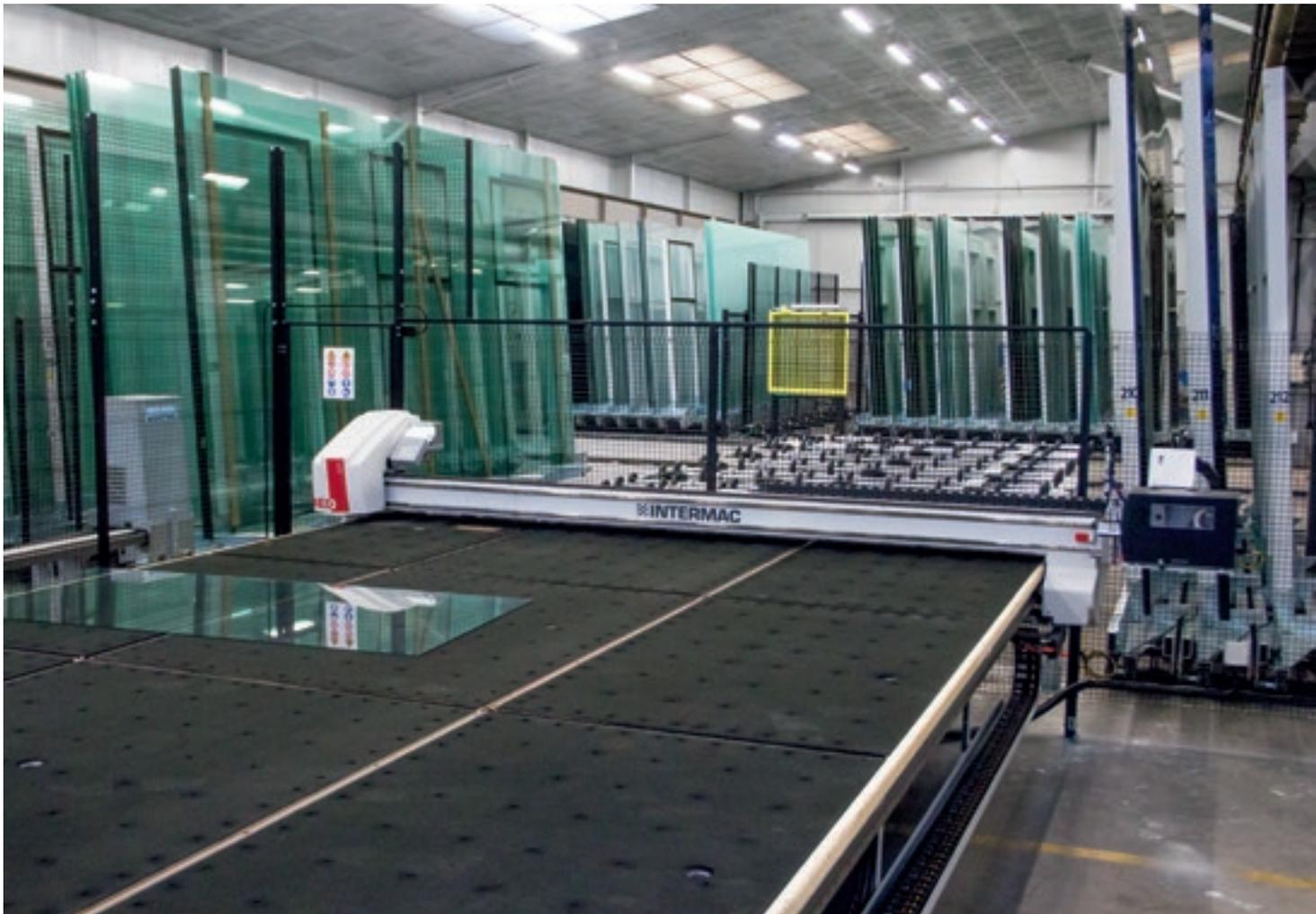
Grazie alla perfetta integrabilità delle macchine Biesse e in funzione delle esigenze produttive, è possibile abbinare i banchi da taglio Genius ai banchi di servizio per troncaggio ST.



Genius 61 ST

ELEVATE PRESTAZIONI GRAZIE ALLA PERFETTA INTEGRABILITÀ IN LINEA

Le soluzioni stand-alone o in linea automatizzata sono governate da software per l'ottimizzazione dei processi e si concretizzano in una gamma completa che comprende sistemi di stoccaggio e movimentazione intelligenti Movetro integrata con la gamma dei banchi da taglio Intermac Genius.



LE TECNOLOGIE PER LA LAVORAZIONE
DEL VETRO DI BIESSE INCORPORANO
I CONCETTI DELL'INDUSTRIA 4.0 E
PROIETTANO
I NOSTRI CLIENTI NELL'ERA
DEL DIGITAL MANUFACTURING.

CO MBOY

BIESSE TECHNOLOGY

Le Comby sono linee integrate in spazi ridotti, per il taglio sia di vetro monolitico che laminato, ad alta produttività e nascono dalla combinazione intelligente tra i banchi da taglio Genius CT-RED (per taglio vetro monolitico), Genius LM-A (per taglio vetro laminato).





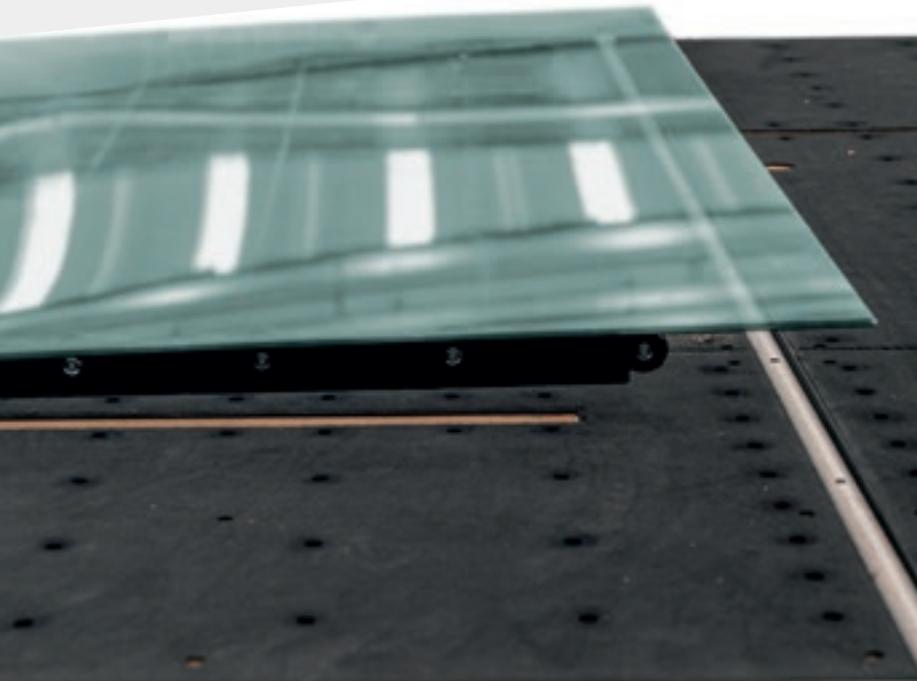
COMBINAZIONI INTELLIGENTI

Le Comby Line rappresentano la perfetta integrazione dei due banchi da taglio monolitico/laminato che garantiscono alta produttività grazie all'aggiunta di:

- barre sul tavolo monolitico
- ventose sul ponte di taglio monolitico
- polmone verticale brevetto Intermac sul tavolo monolitico
- cinghie sul modulo di taglio laminato
- barra di troncaggio sul tavolo laminato.



OTTIMIZZAZIONE DEGLI SPAZI SENZA RINUNCIARE ALLA PRODUTTIVITÀ



POLMONE VERTICALE

Soluzione brevettata Biesse che consiste nel sollevare il residuo lastra permettendo al traverso di posizionarsi sotto di esso per eseguire i tagli Y-Z-W. Riduzione notevole degli ingombri senza compromettere la produttività.

- Massima automazione di processo per produrre elevati volumi di vetro laminato per turno in uno spazio limitato.
- La movimentazione del vetro è automatizzata.
- Possibilità di eseguire il troncaggio statico in X su vetro monolitico.



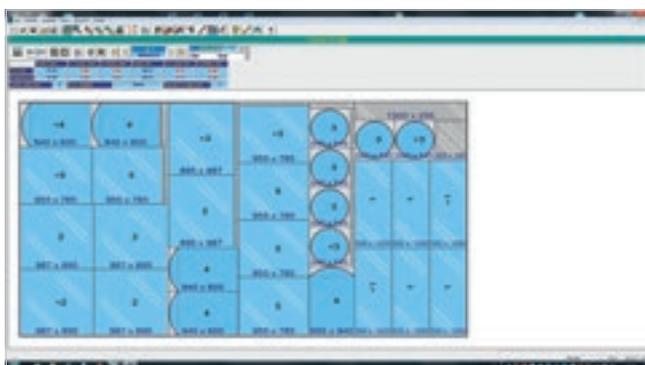
MASSIMA SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

L'interfaccia operatore è semplice,
intuitiva e compatibile
con ottimizzatori presenti sul mercato.

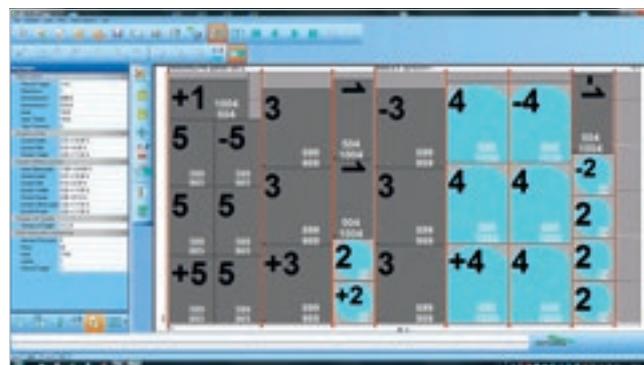


Controllo numerico su base PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideale sia per chi si avvicina per la prima volta alle macchine a controllo numerico sia per chi ha già esperienza di programmazione.
- Gestione dei parametri di lavoro della macchina.
- Creazione e modifica degli schemi di taglio e/o delle sagome geometriche e non.
- Moduli per la gestione della reportistica di produzione.



SOFTWARE DI OTTIMIZZAZIONE



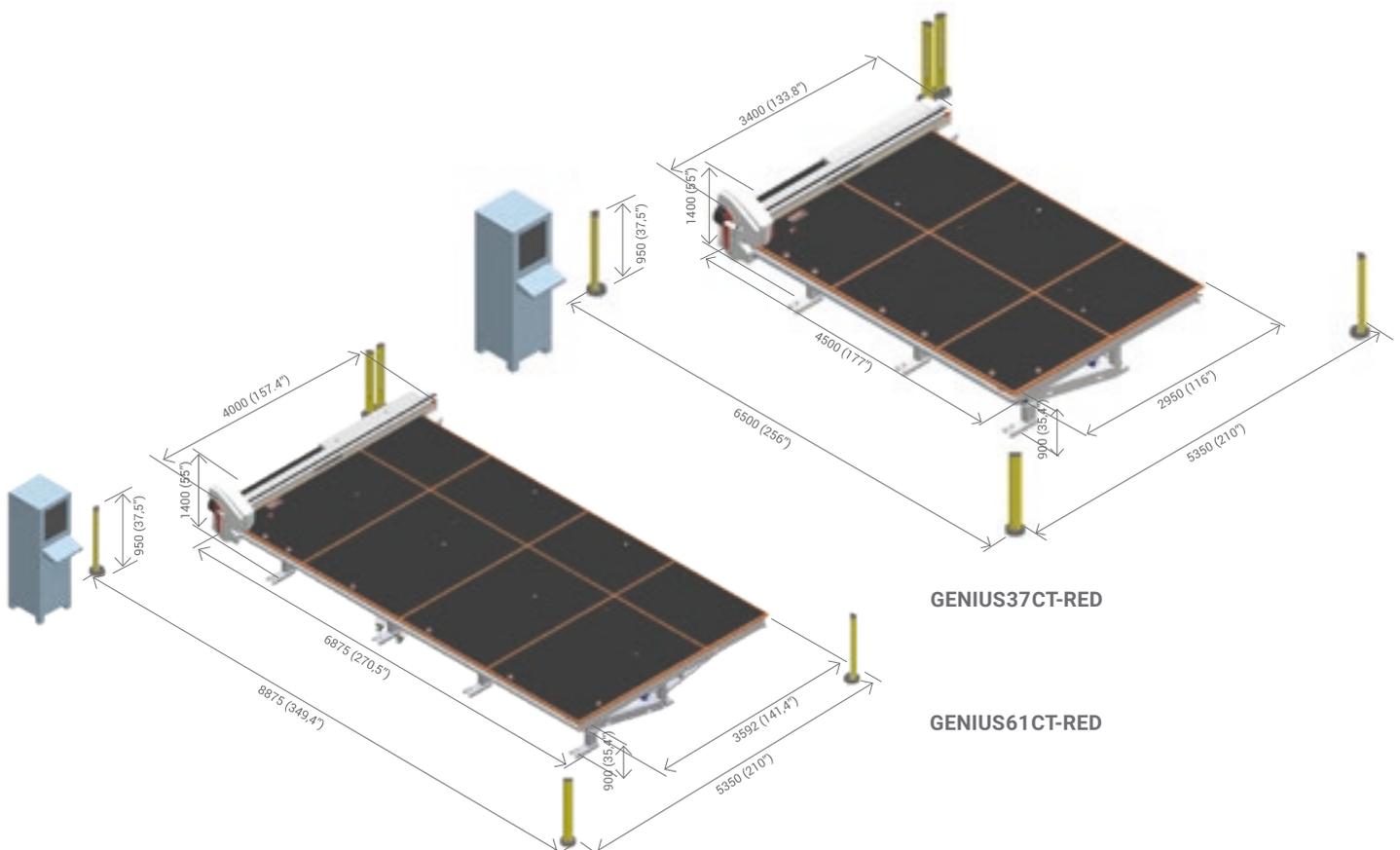
Ottimizzatore per tagli rettilinei e sagomati
indispensabile per ottenere i seguenti benefici:

- Minimizza gli scarti.
- Risponde alle esigenze produttive delle vetrerie.
- Enfatizza le performance della macchina.

DATI TECNICI

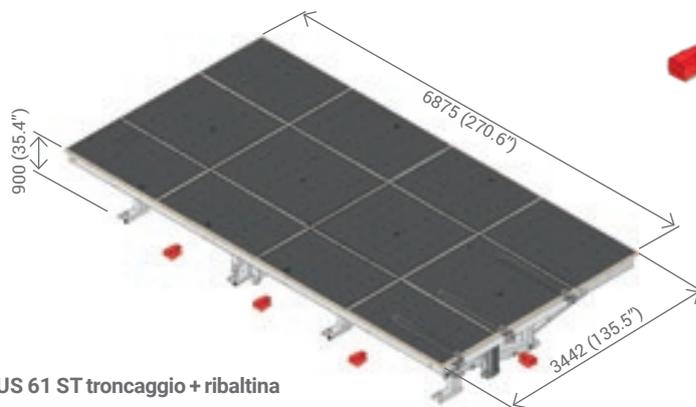
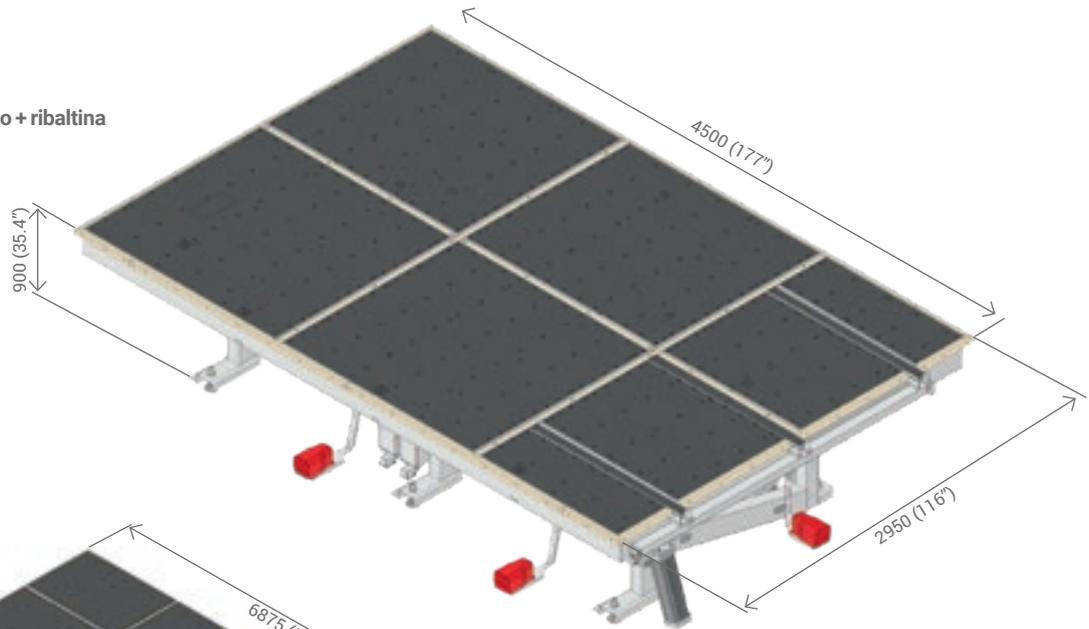
CONFIGURAZIONE STAND ALONE

		GENIUS 37 CT-RED	GENIUS 61 CT-RED
Dimensioni lavorabili	mm	3710 x 2760 3810 x 2750 (opz.)	6100 x 3350
Spessore lavorabile	mm	2-19 (25 opz)	2-19 (25opz / max 1000 kg)
Max velocità di movimentazione assi	m/min	200	200
Max accelerazione	m/sec ²	10	10
Precisione posizione testa operatrice	mm	± 0,15	± 0,15
Ottimizzazione rettilinea e sagomata (opz.)		sì	sì
Barre di troncaggio (opz.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opz.)
Tempo di basculamento del piano (opz.)	sec	30 (1 corsa)	30 (1 corsa)
Altezza piano di lavoro	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potenza installata: tav. fisso / tav. basculante (opz.)	kW	8.8 / 9.57	10.4
Peso complessivo macchina base	Kg	2400	3800



INGOMBRI MACCHINA CONFIGURAZIONE IN LINEA

GENIUS 37 ST troncaggio + ribaltina



GENIUS 61 ST troncaggio + ribaltina

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) 77 dB
Genius 37 CT RED, Genius 61 CT RED
Incertezza di misura K = 4 dB (A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche.

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende.

I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

TUTTO QUESTO VUOL DIRE ESSERE 4.0 READY.

MADE WITH BIESSSE

TUTTO IN LINEA SENZA TOCCARE IL VETRO

Proprio di fronte all'attuale stabilimento di TIV (Tout l'Intérêt du Vitragelsolant) con sede a Treize-Septiers (nella cittadina francese di Nantes) si concretizza l'ambizioso progetto di Jean-Yves Glumineau: un nuovissimo impianto di trasformazione del vetro piano "TAV" (Tout l'art du verre). Un progetto innovativo, caratterizzato dalla massima automazione dei processi, volto alla realizzazione di una vera e propria Smart Factory. Il nuovo stabilimento è attrezzato con tecnologie specializzate per il taglio, la molatura/lucidatura, la stampa ceramica, la smaltatura e la tempra del vetro: nuove lavorazioni che hanno ampliato la gamma prodotti offerta già dall'azienda madre TIV.

Occorreva un partner tecnologico impeccabile a cui affidare la realizzazione di questa sfida: «L'obiettivo che avevamo con questa nuova realtà era di avere tutto in linea e di non dover più manipolare il vetro. Ci occorreavano nuove apparecchiature tecnologicamente avanzate

per eliminare le dispersioni causate dal trasferimento delle lastre di vetro da una macchina all'altra, minimizzando al minimo lo spostamento manuale del vetro, evitano quindi che l'operatore trascorresse la maggior parte del tempo a spingere carrelli piuttosto che ad essere efficiente e produttivo sulle macchine». Tecnologie avanzate di lavorazione, connettività, strumenti per la simulazione di prodotti e processi, tracciabilità preventiva: sono queste le tematiche principali affrontate da Intermac e Tav per intraprendere l'ambiziosa strada dell'automazione, integrando risorse e know-how innovativo.

La sfida del progetto TAV è stata quella di combinare una vasta gamma di competenze e di sviluppare un alto livello di automazione attraverso l'integrazione della robotica. Le macchine inserite nel processo di automazione ottimizzano le proprie performance in maniera continuativa e costante. Le soluzioni sviluppate da Intermac si traducono nella

certezza per il cliente di conoscere con esattezza ciò che viene prodotto e con quale livello di efficienza raggiunto. L'automazione riduce a zero sia il rischio di errore che l'intervento manuale, tanto che l'output produttivo può tendere alla perfezione. Non solo: ora il cliente è in grado di conoscere il tempo di evasione di un ordine e di massimizzarlo per soddisfare le richieste del mercato nei tempi più rapidi. In particolare, per rispondere alla necessità di massima flessibilità, è stato messo a punto un processo Batch-One che ottimizza la produzione, personalizzando anche grandi lotti di produzione. In questo modo TAV è in grado di adattare velocemente la produzione all'andamento della domanda e alle esigenze del mercato. «Volevamo che tutte le macchine fossero in grado di comunicare tra loro, lavorando in maniera coordinata senza alcun intervento dell'operatore. Ci siamo brillantemente riusciti».



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

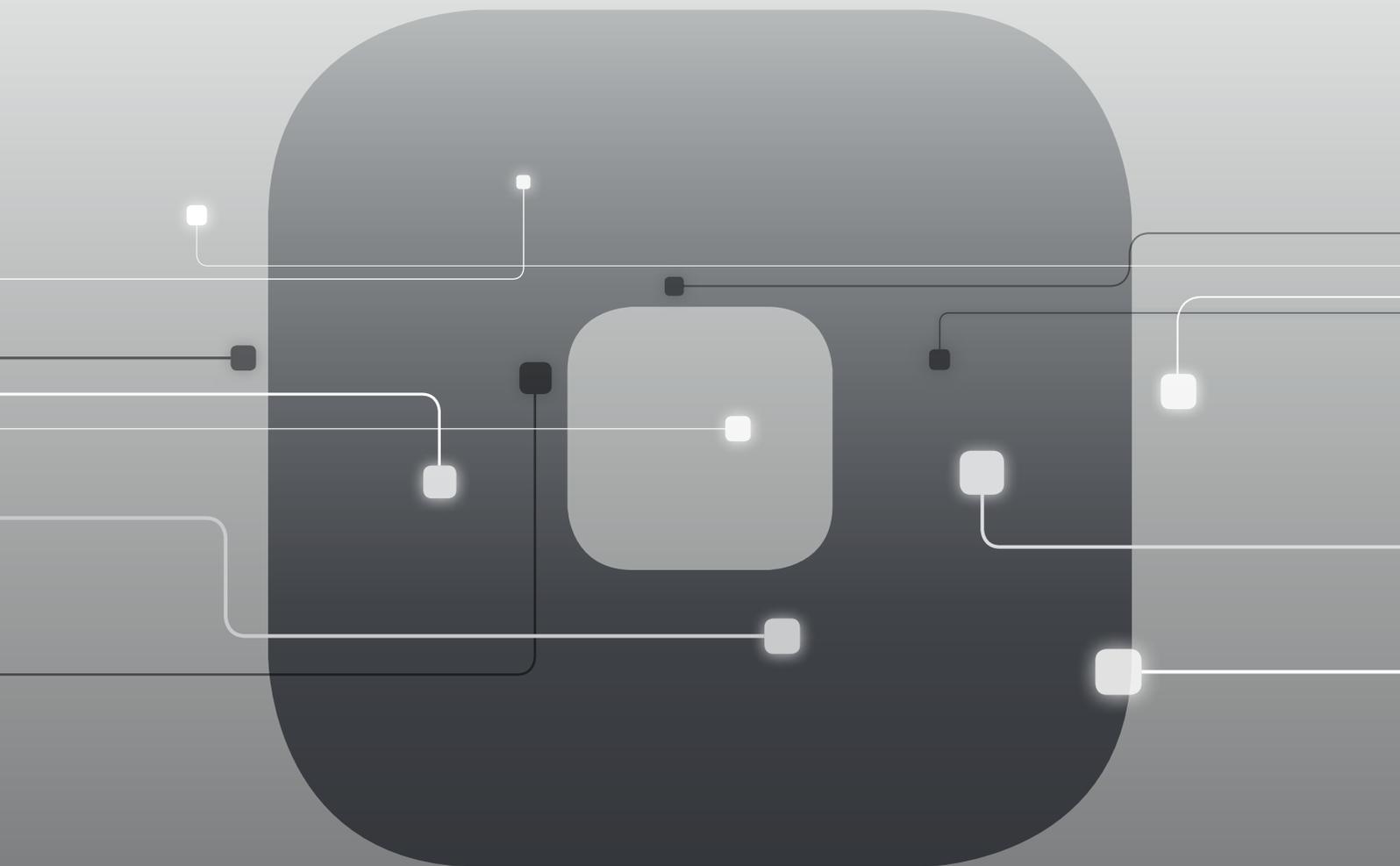
DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

biesse.com



